



INSTRUCTIONS

MODE D'EMPLOI

BEDIENUNGSANLEITUNG

MANUALE D'USO

MODO DE EMPLEO

DIAL GAUGE **E**

COMPARATEUR **F**

MESSUHR **D**

COMPARATORE **I**

COMPARADOR **S**

**Installing and replacing the battery
(or Power cable)**



Mise en place et remplacement de la
batterie (ou câble Power)

**Einbau und Austausch von Batterie
(oder Netzkabel)**

Installazione e sostituzione della batteria
(o del cavo di alimentazione)

**Colocación y sustitución de la batería
(o cable Power)**



No. 0  No. 0 (0,4x2,5mm) 



**Battery / batterie / batterie / batteria /
bateria**: lithium 3V, type CR2032



Reference setting

Prise de référence

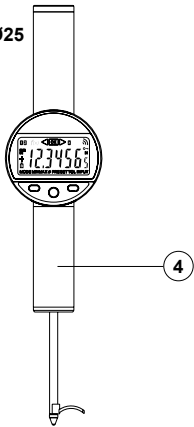
Referenzpunkt setzen

Fissare la riferimento

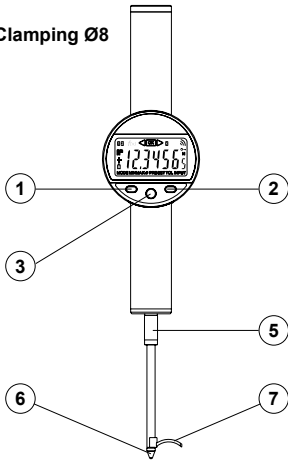
Toma de referencia

E

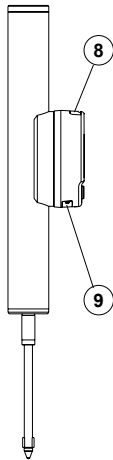
Clamping Ø25



Clamping Ø8



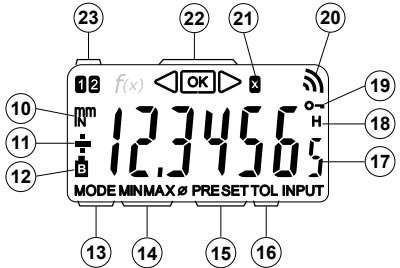
4






Description

- 1. MODE button
- 2. SET button
- 3. "Favourite" button
- 4. Clamping tube Ø25
- 5. Clamping shaft Ø8
- 6. Contact point Ø2/M2.5
- 7. Lifting lever
- 8. Slot for Proximity cable
- 9. Slot for battery or Power Cable
- 10. Measurement units (mm/INCH)
- 11. +/- Indicator
- 12. Low battery
- 13. Mode menu display
- 14. MIN/MAX/DELTA mode
- 15. Preset mode
- 16. Tolerance mode
- 17. 6-digit display
- 18. Hold measured value

- 19. Keypad lock
- 20. Send data
- 21. Multiplication factor
- 22. Tolerance indicators
- 23. Active reference



1 . Operating features of the instrument

-  The instrument has two operating modes: basic functions (direct access) and advanced functions. In addition to the configuration functions, 2 working reference functions can be accessed, in MIN, MAX and DELTA (TIR) mode, plus tolerance display or input of multiplication factor other than 1:1 (see chaps. 3 and 4)
-  The «favourite» key gives direct access to the function used most often (see chap. 6)
-  Sets a Preset value, reset the MIN/MAX mode, verifies a selection, and controls switching off the instrument. By default, SIS mode enables automatic switch-off with no loss of origin (see chap. 7)

- Personalising the functions

It is possible to activate or de-activate certain functions of the instrument via RS232 (see chap. 9)

- Data transmission parameters

4800Bds, 7 bits, even parity, 2 stop bits

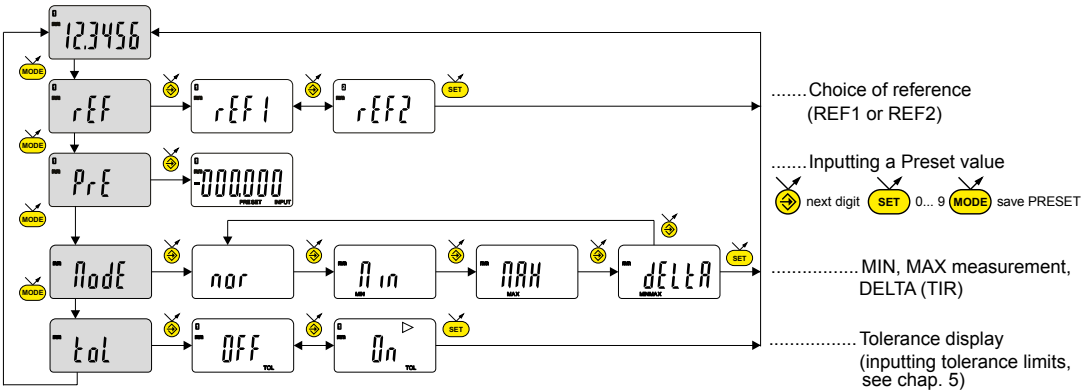
2. Start, Reference setting

Press a button.

When used for the first time, after a battery change or a complete switch OFF, it is necessary to set the reference (---rEF---). Move plunger completely to set the reference again.

3. Basic functions



Each short press on **MODE** gives direct access to the basic functions:

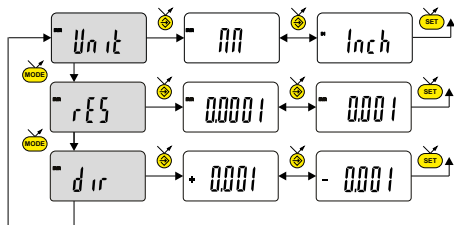


Note: It is possible to assign a different preset value to each of the 2 References. Similarly, different tolerance limits can be assigned to References 1 and 2.

E

4. Advanced functions

Prolonged pressure (>2s) on  gives access to the advanced functions. Then, each short press on  accesses the required function:

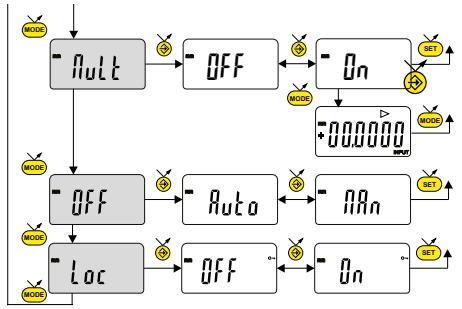


.....Units selection (mm or Inch)

.....Choice of resolution
(depending on version)

.....Choice of measurement direction
(positive or negative sense)

..... continuation



.....

Inputting a multiplication factor other than 1.0000

Next digit **SET** 0...9 **MODE** save Preset

Automatic switch-off mode

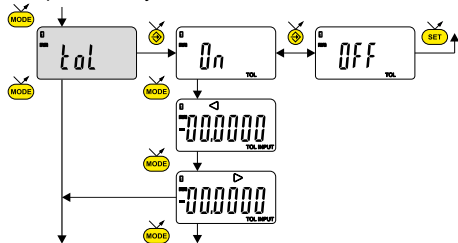
PAn = de-activated, Auto = active (after 10min.)

Keypad lock, only the favourite key **MODE** remains active (to unlock the keypad, press **SET** for 5s.)

E

5. Inputting tolerance limits

To input or modify the tolerance limits, t_{ol} → 0_n mode should be selected, followed by a short press on **MODE** :



..... Input the lower tolerance limit ◀

..... Input the upper tolerance limit ▶

◀ next digit


SET 0...9

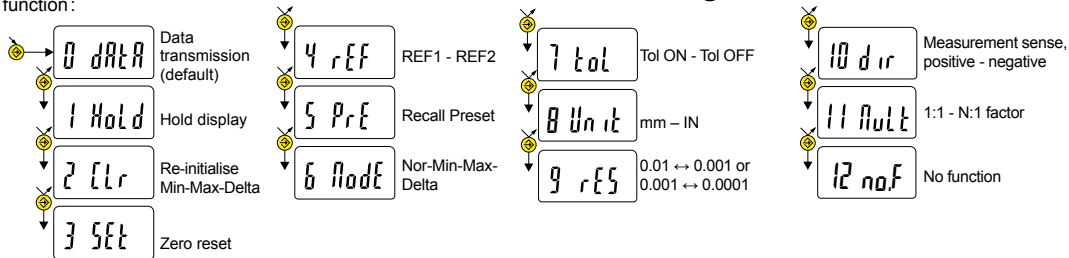
▶ save TOL




Note:

- For measuring internal dimensions, the red and yellow indicators can be switched over by reversing the order in which the tolerance limits are input (lower limit > upper limit).
- It is possible to input different tolerances on REF1 and REF2.
- It is also possible to display the tolerance limits when the instrument is operating in MIN, MAX or DELTA (TIR) mode.
- If no tolerance limits have been defined by the user, the instrument will display the tolerance limit indicators ◀ **OK** ▶ but will not turn on the indicator lights (red - green - yellow)

6. Favourite key

The «favourite» key gives direct access to a predefined function, and can be configured according to the needs of the user. In order to assign a function to the «favourite» key, give a prolonged press on , and then select the required function:




Validation of selection: By a prolonged press on  or a short press on  or .

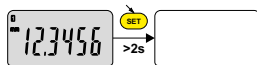
Note:

- A function can also be assigned via RS232 using the command <FCT + Function No.> (FCT 0..9 A..F)
example: Toggle unit = <FCT8>, reverse measurement direction = <FCTA>.

7. Switching off

The dial gauge goes automatically into stand-by if not used for 10 minutes, unless Auto OFF mode has been turned off (see Chap. 4, advanced functions)

Stand-by mode can be forced by a prolonged press (> 2 sec) on  :





In stand-by mode, the value of the origin is retained by the sensor (SIS mode), and the instrument automatically restarts with any movement of the measurement probe, RS command or press a button.

The instrument can be switched off completely for a long period of non-use, but this will necessitate a reference setting on restart (the origin will be lost):



8. Re-initialising the instrument

The initial instrument settings can be restored at any time by a prolonged press (>4 sec) simultaneously on  and  until the message `rESt` is displayed. Reference must be set after a re-initialisation of the instrument.

9. Personalising the instrument

Access to the functions of your instrument can be personalised, for more information see manufacturer's website (requires you to connect your instrument via Proximity or Power RS / USB cable).

Possibilities:

- Enable or disable the required functions
- Modify access to the advanced functions (direct access)

10. Connecting the instrument

The instrument can be connected to a peripheral via a Proximity (RS or USB), Power (RS or USB) cable. See page 2 for connecting the Power cable.

Measured values can be transmitted and the instrument driven using predefined commands (see chap. 11 for a list of the main commands)

Note:

In Tolerance mode, the tolerance limit lights remain lit only for a few seconds while the measurement stabilises. On the other hand, they will remain lit continuously if the instrument is connected to, and powered by, the Power RS (USB) cable.

11. List of the main commands

Selection and configuration

CHA+ / CHA-	Change measurement direction
FCT0 ...9...A...F	Assign «favourite» function
MM / IN	Change measurement unit
KEY0 / KEY1	Lock / unlock keypad
MUL [+/-]xxx.xxxx	Modify multiplication factor
PRE [+/-]xxx.xxx	Modify preset value
REF1 / REF2	Change active reference
STO1 / STO0	Activate / de-activate HOLD
TOL1 / TOL0	Activate / de-activate tolerances
ECO1 / ECO 0	Activate / de-activate economic mode
LCAL dd.mm.yy	Modify last calibration date
NCAL dd.mm.yy	Modify next calibration date
NUM x...x (up to 20chars)	Modify the instrument number
TOL +/-xxx.xxx +/-yyy.yyy	Inputting tolerance limits
MIN /MAX /DEL /NOR	Selecting MIN, MAX, Delta, Normal mode
CLE	Re-initialisation of MIN, MAX or Delta
UNI1 / UNIO	Activate / de-activate change of units

OUT1 /OUT0	Activate / de-activate contin. data transmission
PRE ON / PRE OFF	Activate / de-activate Preset function
PRE	Recall Preset
SET	Zero reset
RES1 / RES2	Change of resolution

SBY xx xx number of minutes before stand-by

Interrogation

CHA?	Measurement sense?
FCT?	«favourite» function active?
UNI?	Measurement unit active?
KEY?	Keypad locked?
MUL?	Multiplication factor?
PRE?	Preset value?
REF?	Reference active?
STO?	Status of HOLD function?
TOL?	Current tolerance limit values?
ECO?	Current economic mode
LCAL?	Date of last calibration?
NCAL?	Date of next calibration?
NUM?	Instrument number?
?	Current value (mode Tol, value followed by <=>)
MOD?	Active mode (MIN, MAX, Delta or Normal)?
SET?	Main instrument parameters?
ID?	Instrument identification code?

Maintenance functions

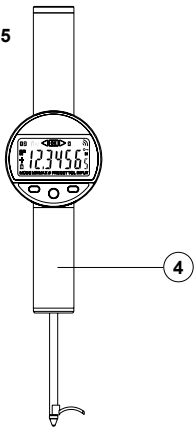
BAT?	Battery status (BAT1 = OK, BAT0 = low battery)
OFF	Switch-off (wake up using a button or RS)
RST	Re-initialisation of the instrument
SBY	Put instrument in stand-by (SIS)
VER?	Version No. and date of firmware
SBY	Put instrument in stand-by (SIS)

12. Specifications

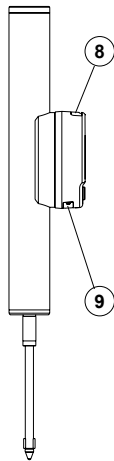
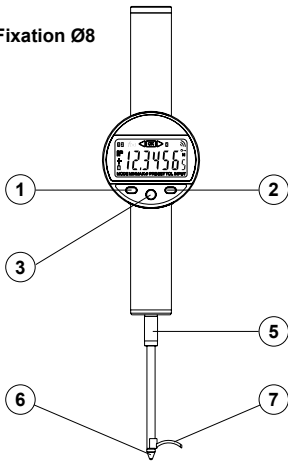
Measurement range:	25mm	50mm	100mm
Max error:	1.3 μ m	1.5 μ m	2.2 μ m
Repeatability:	0.2 μ m	0.2 μ m	0.2 μ m
Weight (fixing \varnothing 8/fixing \varnothing 25):	260g/-	290g/320g	340g/-
Vertical measurement force (model without spring):	0.3N	0.40N (\pm 10%)	-
Vertical measurement force (model with spring):	0.75-1.0N	0.85-1.2N (\pm 10%)	0.9-1.3N (\pm 10%)
Moving mass:	0.30N	0.40N	0.55N
Max. speed of travel:	1.7m/s		
Number of measurements/sec:	measurement: 4.4 meas/s MIN/MAX mode: 5.3 meas/s		
Measurement unit:	metric/english (Inch)		
Maximum Preset (0.001mm scale):	\pm 999.999 mm/ \pm 39.99995 IN		
Maximum Preset (0.0001mm scale):	\pm 99.9999 mm/ \pm 3.999995 IN		
Measurement system:	Sylvac inductive system (patented)		
Power:	1 x 3V lithium battery, type CR2032, 220mAh		
Average battery life:	4'000 hours		
Data output:	RS232 compatible		
Working temperature (storage):	+5 to +40°C (-10 to +60°C)		
Electromagnetic compatibility:	as per EN 61326-1		
IP rating (in accordance with IEC60529):	IP 51		
Fixing and space envelope:	fixing \varnothing 8h6/ \varnothing 25g7 (depending on model)		
Interchangeable probe:	M2.5 (as per DIN 878)		

F

Fixation Ø25



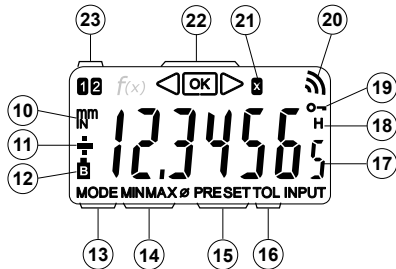
Fixation Ø8






Description

1. Bouton MODE
2. Bouton SET
3. Bouton "Favoris"
4. Tube de fixation Ø25
5. Canon de fixation Ø8
6. Touche à bille Ø2/M2.5
7. Levier de relevage
8. Logement pour câble Proximity
9. Logement batterie ou câble Power
10. Unité de mesure (mm/INCH)
11. Indicateur +/-
12. Batterie faible
13. Indication du menu MODE
14. Mode MIN/MAX/DELTA
15. Mode Preset
16. Mode tolérance actif
17. Affichage 6 digits
18. Gel de la valeur de mesure

19. Verrouillage des boutons
20. Envoi de données
21. Facteur de multiplication
22. Indicateur des tolérances
23. Indicateur de la référence active



1. Les fonctionnalités de l'instrument

-  L'instrument possède 2 modes de travail : fonctions de base (avec accès direct) et fonctions avancées. En plus des fonctions de configuration, vous pouvez accéder à 2 référence de travail, au mode MIN, MAX et DELTA (TIR), à l'affichage des tolérances, ou à l'introduction d'un facteur de multiplication (voir chap. 3 et 4)
-  Le bouton « favori » permet d'attribuer un accès direct à la fonction principalement utilisée (voir chap. 6)
-  Le bouton « SET » permet d'attribuer une valeur de Preset, de réinitialiser le mode MIN/MAX, de quitter une sélection, et de gérer l'extinction de l'instrument. Par défaut, le mode SIS permet l'extinction automatique sans perte de l'origine (voir chap. 7).

- Personnalisation des fonctions

Vous avez la possibilité d'activer ou désactiver certaines fonctions de l'instrument par RS232 (voir chap. 9)

- Paramètres de transmission de données

4800Bds, 7 bits, parité paire, 2 stop bits

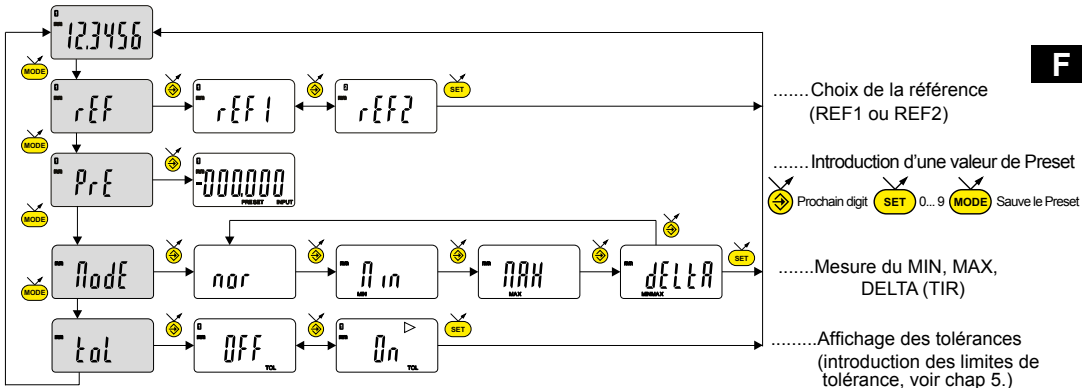
2. Démarrer, prise de référence

Presser un bouton.

Lors de la première utilisation, après un remplacement de batterie, ou après une extinction complète (OFF), l'instrument demande une nouvelle prise de référence (---FF---). Il suffit de déplacer la tige de mesure jusqu'en fin de course.

3. Fonctions de base

Chaque pression courte sur **MODE** permet un accès direct aux fonctions de base :

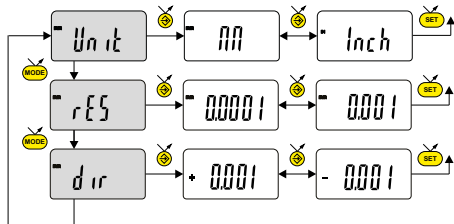


Remarque : Il est possible d'attribuer une valeur de preset différente à chacune des 2 Références. De même, on peut attribuer des limites de tolérances différentes sur les références 1 et 2.

4. Fonctions avancées

Une pression longue (>2s) sur **MODE** permet d'accéder aux fonctions avancées. Puis, chaque pression courte sur **MODE** accède à la fonction souhaitée :

F

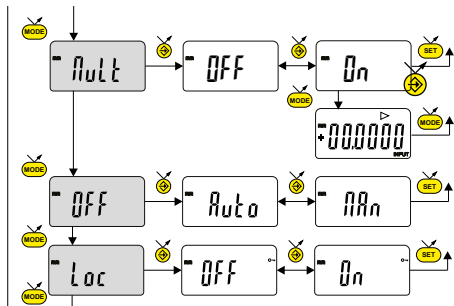


..... Sélection de l'unité (mm ou Inch)

..... Choix de la résolution
(dépend de la version)

..... Choix de la direction de mesure
(sens positif ou négatif)

..... suite



Introduction d'un facteur de multiplication autre que 1.0000

Prochain digit **SET** 0...9 **MODE** sauve le preset

F

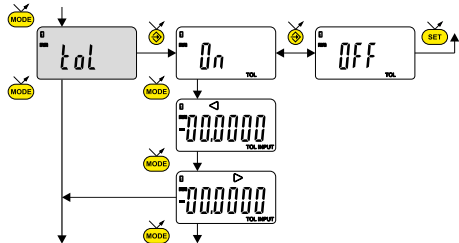
Mode d'extinction automatique

PAn = désactivé, *Auto* = actif (après 10min.)

Blocage du clavier, seule la touche favori **SET** reste active
(pour désactiver le blocage du clavier, presser **SET** pendant 5s.)

5. Introduction des limites de tolérances

Pour introduire ou modifier les limites de tolérances, il faut sélectionner le mode $t_{ol} \rightarrow U_n$, suivi d'une pression courte sur **MODE**



..... Introduire la limite de tolérance inférieure ◀

..... Introduire la limite de tolérance supérieure ▶


◀ prochain digit **SET** 0...9 **MODE** sauve TOL

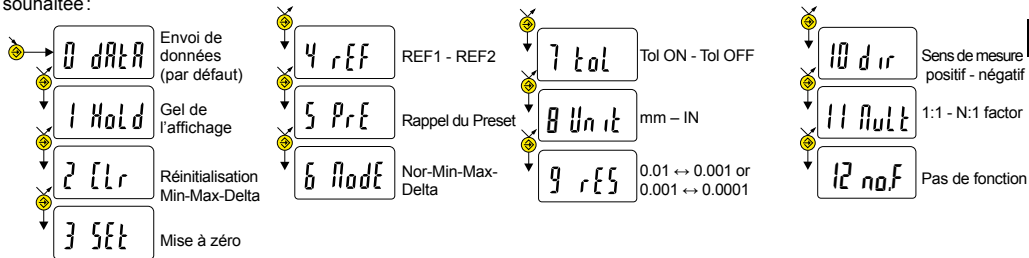
Remarque :




- Dans le cas de mesure de cotes d'intérieur, on peut croiser les indicateurs (rouge et jaune) en inversant l'ordre d'introduction des limites de tolérances (limite inférieure > limite supérieure).
- Il est possible d'introduire des limites de tolérances différentes sur les REF1 et REF2.
- Il est également possible d'afficher les limites de tolérance lorsque l'instrument travaille en mode MIN, MAX ou DELTA (TIR)
- Si aucune limite de tolérance n'a été définie par l'utilisateur, l'instrument affichera les indicateurs de limites de tolérances ◀ **OK** ▶, mais sans activer les indicateurs lumineux (rouge - vert - jaune)

6. Touche favori

La touche « favori » permet l'accès direct à une fonction prédéfinie et peut être configurée selon les besoins de l'utilisateur.

Pour attribuer une fonction à la touche « favori », effectuer une pression longue (>2s) sur , puis sélectionner la fonction souhaitée :



Validation de la sélection : Par une pression longue sur  ou une pression courte sur  ou 

Remarque :

L'attribution de la fonction peut également se faire par RS 232, avec la commande <FCT + No.° de fonction> (FCT 0..9 A..F)

exemple : Changement d'unité = <FCT8>, inverser la direction de mesure = <FCTA>

7. Extinction

Le comparateur se met automatiquement en stand-by après 10 minutes de non utilisation, sauf si le mode Auto OFF est désactivé (voir chap.4 fonctions avancées)



Vous pouvez forcer le mode stand-by, par pression longue (>2s) sur  : 

En mode stand-by, la valeur d'origine est conservée par le capteur (mode SIS), et l'instrument redémarre automatiquement par un mouvement de la touche de mesure ainsi que par commande RS, ou par pression sur un bouton.

Il est possible d'éteindre complètement l'instrument pour une longue période de non utilisation, mais cela nécessitera une prise de référence à l'enclenchement (perte de l'origine):

- Effectuer une pression longue (>4s) sur  : 

8. Réinitialisation de l'instrument

A tout moment, il est possible de restaurer les réglages initiaux de l'instrument, par une pression longue (>4s) simultanée sur  et  jusqu'à l'affichage du message *rESt*. L'instrument demande alors une nouvelle prise de référence.

9. Personnalisation de l'instrument

Il est possible de personnaliser l'accès aux fonctions de votre instrument, pour plus d'information voir site-web du fabricant (nécessite une connexion de votre instrument, via un câble Proximity ou Power RS / USB).

Possibilités :

- Désactiver ou activer les fonctions souhaitées
- Modifier l'accès aux fonctions avancées (mise en accès direct)

F

10. Connexion de l'instrument

L'instrument peut être connecté à un périphérique, via un câble Proximity (RS ou USB), ou Power-RS (Power-USB). Voir en page 2 pour la connexion des câbles.

Possibilité de transmettre les valeurs mesurées, et piloter l'instrument à l'aide de rétro-commandes prédéfinies (liste des commandes principales, voir chap. 11)

Remarque :

En mode Tolérance, les indicateurs lumineux des limites de tolérances ne restent allumés que quelques secondes lorsque la mesure est stabilisée. Par contre, ils resteront allumés en permanence si l'instrument est connecté et alimenté par le Power RS (USB).

11. Liste des commandes principales

Sélection et configuration

CHA+ / CHA-	Changement direction de mesure
FCT0 ...9...A...F	Attribution fonction «favori»
MM / IN	Changement unité de mesure
KEY0 / KEY1	Active / désactive le blocage clavier
MUL [+/-]xxx.xxxx	Modification facteur de multiplication
PRE [+/-]xxx.xxx	Modification valeur de preset
REF1 / REF2	Changement de la référence active
STO1 / STO0	Active / désactive le HOLD
TOL1 / TOL0	Active / désactive les tolérances
ECO1 / ECO0	Active / désactive le mode économique
LCAL dd.mm.yy	Modifie date dernière calibration
NCAL dd.mm.yy	Modifie date prochaine calibration
NUM x...x (jusqu'à 20car)	Modifie le numéro de l'instrument
TOL +/-xxx.xxx +/-yyy.yyy	Introduction limites de tolérances
MIN / MAX / DEL / NOR	Sélection mode MIN, MAX, Delta, Normal
CLE	Réinitialisation du MIN, MAX ou Delta
UNI1 / UNIO	Active / désactive le changement d'unité

OUT1 / OUT0	Active / désact. transmission données en continu
PRE ON / PRE OFF	Active / désact. la fonction Preset
PRE	Rappel du Preset
SET	Mise à zéro
RES1 / RES2	Changement résolution

SBY xx xx nombre de minutes avant stand-by

Interrogation

CHA?	Sens de mesure?
FCT?	Fonction «favori» active?
UNI?	Unité de mesure active?
KEY?	Blocage clavier?
MUL?	Facteur de multiplication?
PRE?	Valeur de preset?
REF?	Référence active?
STO?	Etat fonction HOLD?
TOL?	Valeur des limites de tol actuelles?
ECO?	Mode économique courant
LCAL?	Date dernière calibration?
NCAL?	Date prochaine calibration?
NUM?	Numéro de l'instrument?
?	Valeur actuelle? (mode Tol, valeur suivie de <=>)
MOD?	Mode actif (MIN, MAX, Delta ou Normal)?
SET?	Paramètres principaux de l'instrument?
ID?	Code d'identification de l'instrument?OUT1 /

Fonctions de maintenance

BAT?	Etat pile (BAT1=Ok, BAT0=pile faible)
OFF	Extinct. complète (réveil par bouton ou RS)
RST	Réinitialisation de l'instrument
SBY	Mise en Stand by de l'instrument (SIS)
VER?	Révision et date du firmware
SBY	Mise en Stand by de l'instrument (SIS)

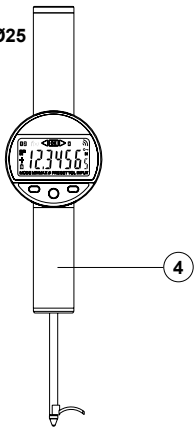
F

12. Spécifications

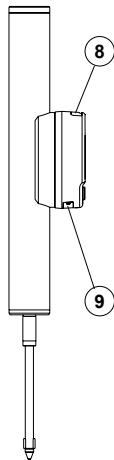
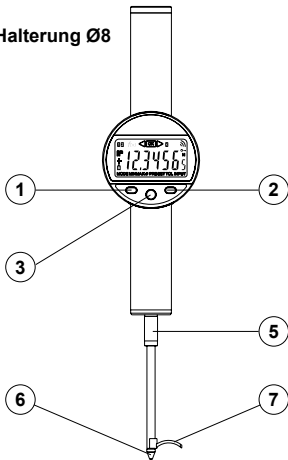
Etendue de mesure:	25mm	50mm	100mm
Erreur maximum:	1.3µm	1.5µm	2.2µm
Répétabilité:	0.2µm	0.2µm	0.2µm
Poids (fixation Ø8/fixation Ø25):	260g/-	290g/320g	340g/-
Force de mesure, position verticale (modèle sans ressort):	0.3N	0.40N (±10%)	-
Force de mesure, position verticale (modèle avec ressort):	0.75-1.0N	0.85-1.2N (±10%)	0.9-1.3N (±10%)
Masse en mouvement:	0.30N	0.40N	0.55N
Vitesse maximum de déplacement:	1.7m/s		
Nombre de mesure par seconde:	mesure: 4.4 mes/s mode MIN/MAX: 5.3 mes/s		
Unité de mesure:	métrique/anglaise (Inch)		
Preset maximum (résolution 0.001mm):	±999.999 mm/±39.99995 IN		
Preset maximum (résolution 0.0001mm):	±99.9999 mm/±3.999995 IN		
Système de mesure:	Sylvac inductive system (breveté)		
Alimentation:	1 batterie lithium 3V, type CR2032, capacité 220mAh		
Autonomie moyenne:	4'000 heures		
Sortie de données:	compatible RS232		
Température de travail (stockage):	+5 à +40°C (-10 à +60°C)		
Compatibilité électromagnétique:	selon EN 61326-1		
Spécification IP (selon IEC60529):	IP 51		
Fixation et encombrement:	fixation Ø8h6/Ø25g7 (selon modèle)		
Touche de mesure interchangeable:	M2.5 (selon DIN 878)		

F

Halterung Ø25



Halterung Ø8

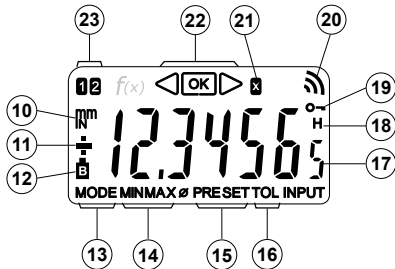


D

Beschreibung




1. MODE-Taste
2. SET-Taste
3. Favoriten-Taste
4. Einspannrrohr Ø25
5. Einspannschaft Ø8
6. Kugeltaster Ø2/M2.5
7. Anlüfthebel
8. Buchse für Proximity Kabel
9. Batterieeinschub oder Netzkabelbuchse
10. Masseinheit (mm/INCH)
11. +/- Anzeige
12. Batterie schwach
13. Anzeige des Menüs Mode
14. MIN/MAX/DELTA-Modus
15. Preset-Modus
16. Toleranz-Modus
17. Anzeige von 6 Ziffern
18. Festhalten des Messwerts

19. Tastatursperre
20. Datenübertragung
21. Multiplikationsfaktor
22. Toleranzanzeiger
23. Aktive Referenz



D

1. Funktionalitäten des Instruments:

-  Das Instrument verfügt über zwei Betriebsarten: Basisfunktionen (mit direktem Zugang) und fortgeschrittene Funktionen. Neben den Konfigurationsfunktionen hat man Zugriff auf 2 Arbeitsreferenzen, den Modi MIN, MAX und DELTA (TIR), auf die Toleranzanzeige oder auf die Eingabe eines anderen Multiplikationsfaktors als 1:1. (siehe Kap. 3 und 4).
-  Mit der Taste „Favoriten“ kann man der hauptsächlich verwendeten Funktion einen direkten Zugriff zuzuweisen (siehe Kap. 6)
-  Ermöglicht die Zuweisung eines Presetwertes, die Reinitialisierung der Modi MIN/MAX, die Quittierung einer Auswahl und die Steuerung des Ausschaltens des Instruments. Der SIS-Modus ermöglicht standardmässig das automatische Ausschalten ohne Verlust der Anfangseinstellung (siehe Kap. 7).

- Personalisierung der Funktionen

Es ist möglich, einige Funktionen des Instruments über R232 zu aktivieren oder zu deaktivieren (siehe Kap. 9)

- Parameter für Datenübertragung

4800Bds, 7 Bits, gerade Parität, 2 Stoppbits

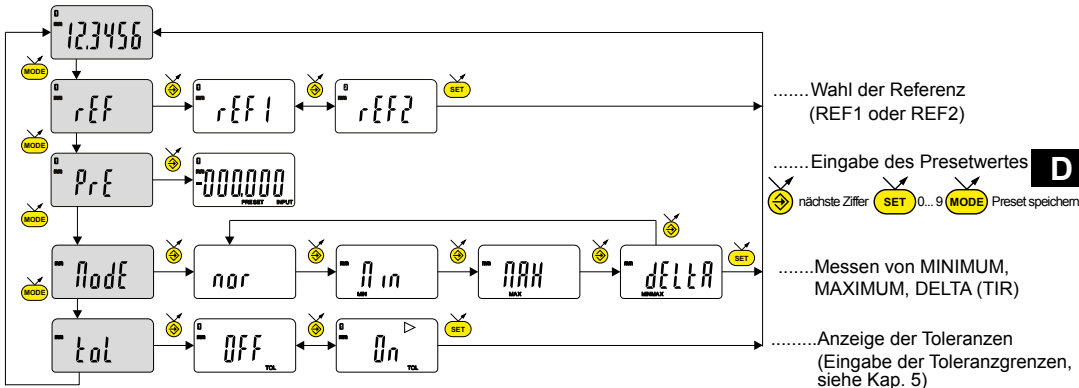
2. Starten, Referenzpunkt setzen

Eine Taste drücken.

Beim Erstgebrauch, nach einem Batteriewechsel oder nach einem kompletten Ausschalten (OFF) verlangt das Instrument einen neuen Referenzpunkt (---r{f---). Dazu den Messfühler bis ans Ende des Messbereichs schieben.

3. Grundfunktionen

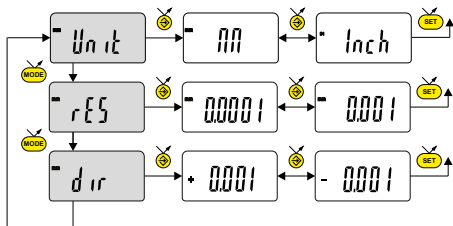
Jede kurze Betätigung von **MODE** ermöglicht einen direkten Zugriff auf die Grundfunktionen:



Anmerkung: Es ist möglich, jeder der beiden Referenzen einen unterschiedlichen Presetwert zuzuordnen. Ebenso kann man den Referenzen 1 und 2 unterschiedliche Toleranzgrenzen zuordnen.

4. Fortgeschrittene Funktionen

Eine lange Betätigung (>2s) von **MODE** ermöglicht es, auf die fortgeschrittenen Funktionen zuzugreifen. Anschliessend führt jede kurze Betätigung von **MODE** zur gewünschten Funktion:



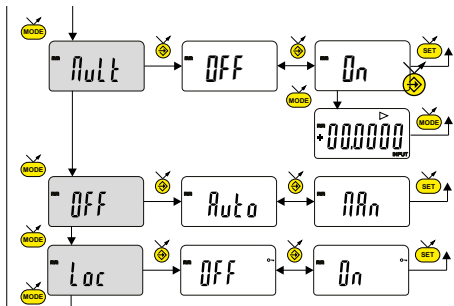
.....Wahl der Einheit (mm oder Inch)

..... Wahl des Ziffernschrittwerts
(versionsabhängig)

..... Wahl der Messrichtung
(positive oder negative Richtung)

D

..... Fortsetzung



Eingabe eines anderen Multiplikationsfaktors als 1.0000
nächste ziffer **SET** 0...9 **MODE** Preset speichern

Automatischer Ausschaltmodus

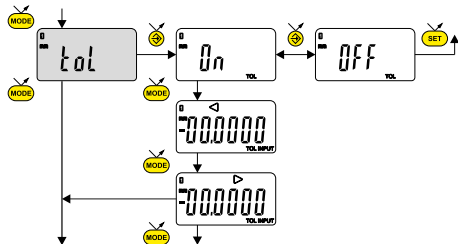
RRn = deaktiviert, *Auto* = aktiv (nach 10min.)

Tastatursperre, Nur die Favoriten-Taste **↔** bleibt aktiv
(um die Tastatursperre aufzuheben, **SET** 5s lang drücken)

D




5. Eingabe der Toleranzgrenzen

Um die Toleranzgrenzen einzugeben oder zu ändern, Betriebsart t_{ol} → U_n wählen und dann kurz auf drücken  :




.....Die untere Toleranzgrenze eingeben ◀


.....Die obere Toleranzgrenze eingeben ▶

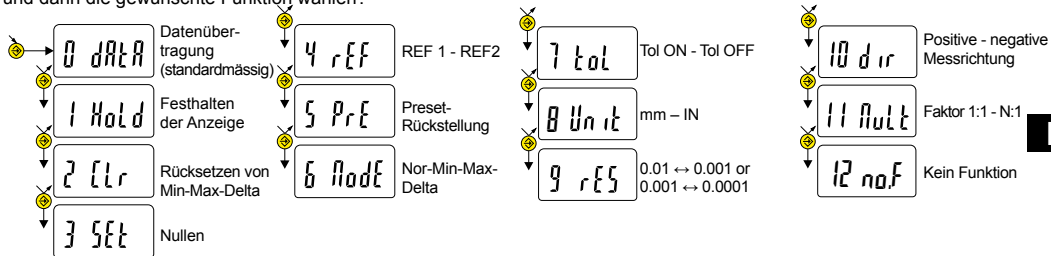
 nächste Ziffer  0...9  PRESET speichern




Anmerkung :

- Im Fall einer Messung der inneren Abmasse kann man die Anzeiger (rot und gelb) kreuzen, indem man die Eingabereihenfolge der Toleranzgrenzen umkehrt (untere Grenze > obere Grenze).
- Es ist möglich, verschiedene Toleranzwerte bei REF1 und REF2 einzugeben.
- Es ist auch möglich, die Toleranzwerte anzuzeigen, wenn das Instrument in der Betriebsart MIN, MAX oder DELTA (TIR) arbeitet.
- Wenn der Nutzer keine Toleranzgrenze festgelegt hat, stellt das Instrument die Toleranzgrenzanzeiger dar ◀  ▶ aber ohne die Leuchtmelder (rot – grün – gelb) zu aktivieren.

6. Favoriten-Taste

Die „Favoriten-Taste“ ermöglicht den direkten Zugriff auf eine zuvor bestimmte Funktion und kann entsprechend der Bedürfnisse des Nutzers konfiguriert werden. Um der „Favoriten-Taste“ eine Funktion zuzuordnen, lange auf  drücken und dann die gewünschte Funktion wählen:



Bestätigung der Auswahl: Durch langes Drücken von  oder kurzes Drücken von  oder 

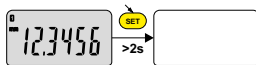
Anmerkung:

- Die Zuordnung der Funktion kann auch durch RS 232 erfolgen, mit dem Befehl <FCT + Funktions-Nr.> (FCT 0..9 A..F)
Beispiel: Masseinheit ändern = <FCT8>, Messrichtung wechseln = <FCTA>

7. Ausschalten

Die Messuhr stellt sich nach 10 Minuten Nichtgebrauch automatisch auf Stand-By, ausser wenn die Betriebsart Auto OFF deaktiviert ist (siehe Kap. 4, fortgeschrittene Funktionen).

Stand-By-Funktion durch langes Betätigen (>2s) von  erzwingen.






Im Stand-By-Modus wird der Referenzwert vom Sensor (SIS Modus) beibehalten und das Instrument startet automatisch mit einer Bewegung des Messeinsatzes, sobald ein RS232-Steuerbefehl erkannt oder eine Taste gedrückt wird.

Es ist möglich, das Instrument für eine lange Zeit des Nichtgebrauchs vollständig auszuschalten, aber das erfordert ein erneutes Setzen des Referenzpunktes beim Einschalten (Ursprungsverlust).

- Lange (>4s) Drücken auf



8. Rücksetzen des Instruments

Man kann die Werkseinstellungen des Instruments jederzeit mit einem langen (>4s), gleichzeitigen Drücken bis zur Anzeige der Meldung  auf  und  wiederherstellen. Das Instrument verlangt danach einen neuen Referenzpunkt.

9. Personalisierung des Instruments

Es ist möglich, den Zugriff auf die Funktionen Ihres Instruments mit Hilfe einer kostenlosen Software zu personalisieren. Weitere Informationen finden Sie auf der Webseite des Herstellers (erfordert den Anschluss Ihres Instruments mit einem Proximity-Kabel oder RS / USB Power).

Möglichkeiten:

- Deaktivierung oder Aktivierung der erwünschten Funktionen
- Änderung des Zugriffs auf die fortgeschrittenen Funktionen (Schaffung eines direkten Zugriffs)

10. Anschluss des Instruments

Das Instrument kann mit einem Proximity-Kabel (RS oder USB) oder Power-RS (Power-USB) an ein Peripheriegerät angeschlossen werden. Informationen zum Kabelanschluss finden Sie auf Seite 2

Man kann die gemessenen Werte übertragen und das Instrument mit Hilfe von bestimmten Befehlen steuern. (Liste der wesentlichen Steuerbefehle, siehe Kap. 11.)

Anmerkung:

Im Toleranzmodus leuchten die Leuchtanzeigen der Toleranzgrenzen nur einige Sekunden, wenn die Messung stabilisiert ist. Sie bleiben jedoch ständig an, falls das Instrument durch das Power-RS- (USB-) Kabel angeschlossen ist und gespeist wird.

11. Liste der wesentlichen Steuerbefehle

Auswahl und Konfiguration

CHA+ / CHA-	Wechsel der Messrichtung
FCT0 ...9...A...F	Zuordnung der Funktion „Favorit“
MM / IN	Wechsel der Masseinheit
KEY0 / KEY1	Aktiviert / Deaktiviert die Tastatursperre
MUL [+/-]xxx.xxxx	Änderung des Multiplikationsfaktors
PRE [+/-]xxx.xxx	Änderung des Presetwertes
REF1 / REF2	Wechsel der aktiven Referenz
STO1 / STO0	Aktiviert / Deaktiviert den HOLD
TOL1 / TOL0	Aktiviert / Deaktiviert die Toleranzen
ECO1 / ECO0	Aktiviert / Deaktiviert ECO Modus
LCAL dd.mm.yy	Ändert das Datum der letzten Kalibrierung
NCAL dd.mm.yy	Ändert das Datum der nächsten Kalibrierung
NUM x...x (bis zu 20Kar)	Ändern die Instrument Nummer
TOL +/-xxx.xxx +/-yyy.yyy	Eingabe Toleranzgrenzen
MIN / MAX / DEL / NOR	Auswahl des Modus MIN, MAX, Delta, Normal
CLE	Rücksetzen von Min, Max oder Delta
UNI1 / UNIO	Aktiviert / Deaktiviert den Einheitswechsel
OUT1 /OUT0	Aktiviert / Deaktiviert die kontinuierliche Datenübertragung
PRE ON / PRE OFF	Aktiviert /Deaktiviert die Presetfunktion
PRE	Preset-Rückstellung
SET	Nullen
RES1 / RES2	Ändern des Ziffernschrittwerts
SBY xx	Ändert die Dauer (xx Minuten) bis zum Stand-by

Abfragen

CHA?	Messrichtung?
FCT?	Funktion „Favorit“ aktiv?
UNI?	Masseinheit aktiv
KEY?	Tastatursperre?
MUL?	Multiplikationsfaktor?
PRE?	Presetwert?
REF?	Aktive Referenz?
STO?	HOLD Funktionsstatus?
TOL?	Wert der aktuellen Tol.-Grenzen?
ECO?	Actueller ECO Modus
LCAL?	Datum der letzten Kalibrierung?
NCAL?	Datum der nächsten Kalibrierung?
NUM?	Instrument Nummer?
?	Actueller Wert (Tol.-Modus, Wert gefolgt von <=>)
MOD?	Aktiver Modus (MIN, MAX, Delta oder Normal)?
SET?	Hauptparameter des Instruments?
ID?	Identifizierungscode des Instruments?

Wartungsfunktionen

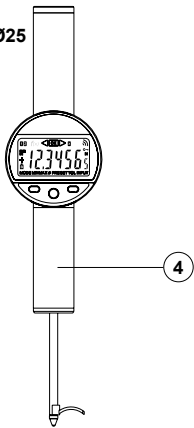
BAT?	Batteriestatus (BAT1=Ok, BAT0=Batterie schwach)
OFF	Vollständ. Ausschalten (Einschalten mit Knopf oder RS)
RST	Rücksetzen des Instruments
SBY	Setzen des Instruments auf Stand-By (SIS)
VER?	Revision und Datum der Firmware
SBY	Versetzt das Instrument in den Stand-by-Modus

12. Spezifizierungen

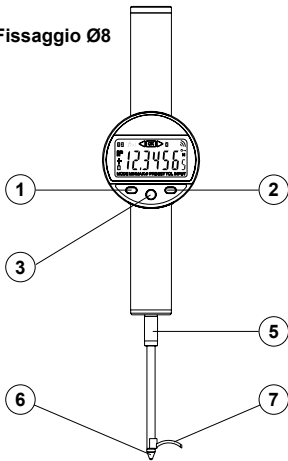
Messbereich:	25mm	50mm	100mm
Fehlergrenze:	1.3µm	1.5µm	2.2µm
Wiederholbarkeit:	0.2µm	0.2µm	0.2µm
Gewicht (befestigung Ø8/befestigung Ø25):	260g/-	290g/320g	340g/-
Messkraft, vertikale Lage (Modell ohne Rückstellfeder):	0.3N	0.40N (±10%)	-
Messkraft, vertikale Lage (Modell mit Rückstellfeder):	0.75-1.0N	0.85-1.2N (±10%)	0.9-1.3N (±10%)
Bewegliche Masse:	0.30N	0.40N	0.55N
Maximale Bewegungsgeschwindigkeit:	1.7m/s		
Anzahl der Messungen pro Sekunde:	Messung: 4.4 Mess/s	Betriebsart MIN/MAX: 5.3 Mess/	
Masseinheit:	mm/Inch		
Maximum Preset (Stufe 0.001mm):	±999.999 mm/±39.99995 IN		
Maximum Preset (Stufe 0.0001mm):	±99.9999 mm/±3.999995 IN		
Messsystem:	Sylvac inductive system (patentiert)		
Versorgung:	1 x 3 V Lithiumbatterie, Typ CR2032, Kapazität 220 mAh		
Durchschnittliche Autonomie:	4'000 Stunden		
Datenausgang:	RS232 kompatibel		
Arbeitstemperatur (Lagerung):	+5 bis +40°C (-10 bis +60°C)		
Elektromagnetische Verträglichkeit:	gemäss EN 61326-1		
IP Spezifikation (gemäss IEC60529):	IP 51		
Befestigung und Platzbedarf:	befestigung Ø8h6/Ø25g7 (je nach Modell)		
Austauschbarer Messeinsatz:	M2.5 (gemäss DIN 878)		

D

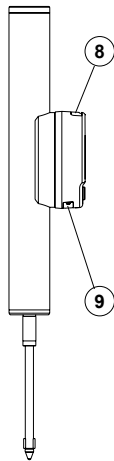
Fissaggio Ø25



Fissaggio Ø8

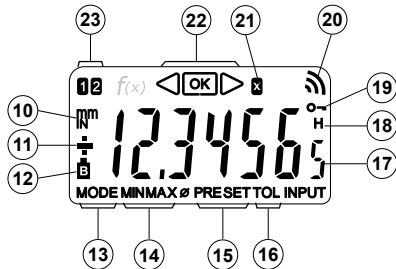


40






Description

1. Pulsante Modalità
2. Pulsante Impostazione
3. Pulsante « Preferiti »
4. Albero di fissaggio Ø25
5. Albero di fissaggio Ø8
6. Tasto a sfera Ø2/M2.5
7. Leva di sollevamento
8. Alloggiamento per cavo di Proximity
9. Alloggiamento batteria o cavo di alimentazione
10. Unità di misura (mm/INCH)
11. Indicatori +/-
12. Batteria scarica
13. Indicazione del menu Modalità
14. Modalità MIN/MAX/DELTA
15. Modalità Preset
16. Modalità Tolleranze
17. Visualizzazione a 6 cifre
18. Congelamento del valore di misura
19. Blocco pulsant
20. Invio dati
21. Fattore di moltiplicazione
22. Indicatori di tolleranze
23. Riferimento attivo



1. Funzionalità dello strumento

-  Lo strumento dispone di 2 modalità operative: funzioni base (con accesso diretto) e funzioni avanzate. Oltre alle funzioni di configurazione, si ha accesso a 2 riferimenti di lavoro, alla modalità MIN, MAX e DELTA (TIR), alla visualizzazione delle tolleranze o all'inserimento di un fattore di moltiplicazione diverso da 1:1. (consultare i capitoli 3 e 4)
-  Il tasto «preferito» permette di attribuire un accesso diretto alla funzione utilizzata maggiormente (consultare il capitolo 7)
-  Permette di attribuire un valore di Preset, di reinizializzare la modalità MIN/MAX, di confermare una selezione e di gestire lo spegnimento dello strumento. Per impostazione predefinita, la modalità SIS permette lo spegnimento automatico senza perdita dell'origine (consultare il capitolo 7)

- Personalizzazione delle funzioni

È possibile attivare o disattivare determinate funzioni dello strumento mediante RS232 (consultare il capitolo 9)

- Parametri di trasmissione dati

4800Bds, 7 bit, parità, 2 stop bit

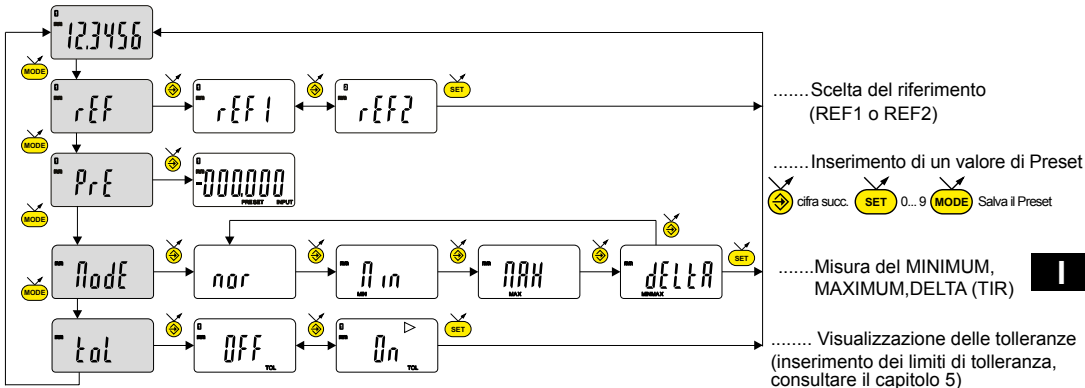
2. Avvio, Punto di riferimento

Premere un pulsante.

In occasione del primo utilizzo, dopo la sostituzione della batteria, oppure dopo lo spegnimento totale (OFF), lo strumento domanda una nuova punto di riferimento (---rEF---). Basta muovere l'asta di misura fino all'arresto

3. Funzione di base

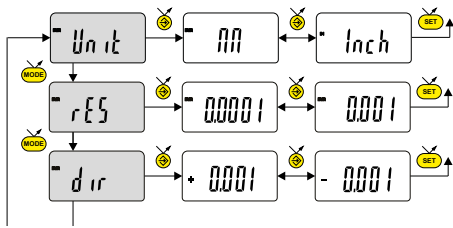
Ogni breve pressione su **MODE** permette l'accesso diretto alle funzioni base:



Nota: è possibile assegnare un valore di preset differente a ognuno dei 2 riferimenti. Analogamente è possibile assegnare dei limiti di tolleranza diversi sui riferimenti 1 e 2.

4. Funzioni avanzate

Una pressione lunga (>2s) su **MODE** permette di accedere alle funzioni avanzate. Successivamente, ogni breve pressione su **MODE** accede alla funzione desiderata:

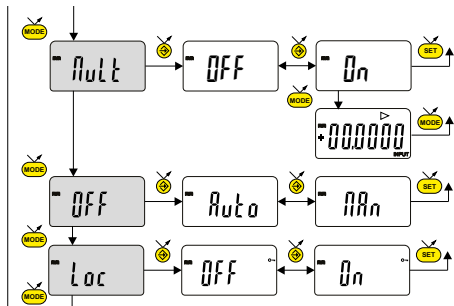


.....Selezione dell'unità (mm o Inch)

.....Scelta della risoluzione
(a seconda della versione)

.....Scelta della direzione di misura
(senso positivo o negativo)

..... segue



Inserimento di un fattore di moltiplicazione diverso da 1.0000

→ Cifra successiva SET 0...9 MODE salva il preset

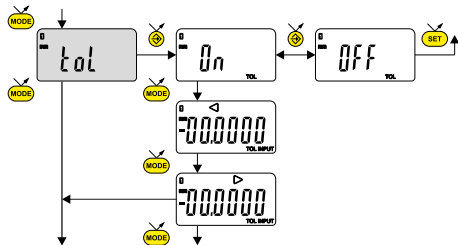
Modalità di spegnimento automatico

nAn = disattiva, Auto = attiva (dopo 10min.)

Blocco tastiera, solo il tasto preferito → rimane attivo
(per disattivare il blocco tastiera, premere SET per 5s.)

5. Inserimento dei limiti di tolleranza

Per inserire o modificare i limiti di tolleranza, occorre selezionare la modalità t_{ol} → U_n , seguita da una breve pressione su **MODE**:



.....Inserire il limite di tolleranza inferiore ◀


.....Inserire il limite di tolleranza superiore ▶

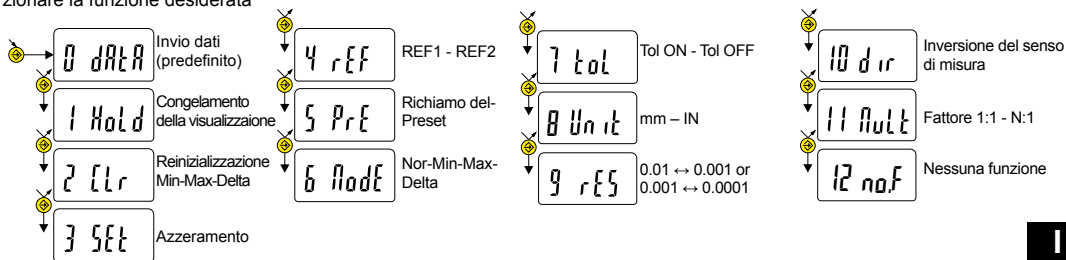
↻ cifra successiva **SET** 0...9 **MODE** salva il PRESET

Nota:

- In caso di misura di dimensioni interne, è possibile incrociare le spie (rossa e gialla) invertendo l'ordine d'inserimento dei limiti di tolleranza (limite inferiore > limite superiore).
- È possibile inserire dei limiti di tolleranza diversi sui REF1 e REF2.
- È anche possibile visualizzare i limiti di tolleranza mentre lo strumento è in modalità MIN, MAX o DELTA (TIR)
- Se l'utente non ha definito nessun limite di tolleranza, lo strumento visualizza gli indicatori dei limiti di tolleranze ◀ **OK** ▶ ma senza attivare le spie (rosso - verde - giallo)

6. Tasto preferito

Il tasto «preferito» permette di accedere direttamente a una funzione predefinita e può essere configurato secondo le esigenze dell'utente. Per assegnare una funzione al tasto «preferito», applicare una pressione lunga su , quindi selezionare la funzione desiderata




Conferma della selezione: mediante pressione lunga su  o una breve pressione su  o 

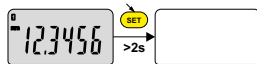
Nota:

- la funzione può essere assegnata anche mediante RS 232, con il comando <FCT + No.° di funzione> (FCT 0..9 A..F)
esempio: Modifica di unità di misura = <FCT8>, direzione inversa di misura = <FCTA>

7. Spegnimento


Il comparatore va automaticamente in stand-by dopo 10 minuti di inattività, tranne se la modalità Auto OFF è disattivata (consultare il capitolo 4 funzioni avanzate)

È possibile forzare la modalità stand-by, con una pressione lunga (>2s) su  :





In modalità stand-by, il valore di origine è memorizzato dal sensore (modalità SIS), e lo strumento si riavvia automaticamente con un movimento del tasto di misura mediante il comando RS, o premere un pulsante.

È possibile spegnere completamente lo strumento per un lungo periodo di non utilizzo, ma sarà necessario un punto di riferimento al momento del collegamento (perdita dell'origine):

- Applicare una pressione lunga (>4s) su  :



8. Reinizializzazione dello strumento

In qualsiasi momento è possibile ripristinare le impostazioni originali dello strumento con una pressione lunga (>4s) contemporanea su  e  fino a visualizzare il messaggio $r\{5\{t$. Lo strumento chiede un nuovo punto di riferimento

9. Personalizzazione dello strumento

È possibile personalizzare l'accesso alle funzioni dello strumento mediante il software gratuito, il sito web del produttore (lo strumento deve essere connesso, con un cavo PROXIMITY o di alimentazione RS / USB).

Possibilità:

- Disattivare o attivare le funzioni desiderate
- Modificare l'accesso alle funzioni avanzate (messa in accesso diretto)

10. Connessione dello strumento

Lo strumento può essere connesso a una periferica mediante un cavo Proximity (RS o USB), o di POWER-RS e POWER-USB. Vedere pagina 2 per il collegamento dei cavi.

È possibile trasmettere i valori misurati e comandare lo strumento con dei retro-comandi predefiniti (elenco dei comandi principali, consultare il capitolo 11)

Nota:

In modalità Tolleranza, le spie dei limiti di tolleranza rimangono accese solo per pochi secondi mentre la misura si stabilizza. Resteranno accese in modo fisso se lo strumento è collegato e alimentato con il cavo POWER-RS e POWER-USB.

11. Elenco dei comandi principali

Selezione e configurazione

CHA+ / CHA-	Modifica direzione di misura
FCT0 ...9...A...F	Assegnazione funzione «preferito»
MM / IN	Modifica unità di misura
KEY0 / KEY1	Attiva / disattiva il blocco tastiera
MUL [+/-]xxx.xxxx	Modifica fattore di moltiplicazione
PRE [+/-]xxx.xxx	Modifica valore di preset
REF1 / REF2	Modifica del riferimento attivo
STO1 / STO0	Attiva / disattiva HOLD
TOL1 / TOL0	Attiva / disattiva le tolleranze
ECO1 / ECO0	Attiva / disattiva la modalità economica
LCAL dd.mm.yy	Modifica data ultima calibratura
NCAL dd.mm.yy	Modifica data prossima calibratura
NUM x...x (fino a 20 car.)	Modificare il numero di strumento
TOL +/-xxx.xxx +/-yyy.yyy	Inserimento limiti di tol. attuali
MIN / MAX / DEL / NOR	Selezione modalità MIN, MAX, Delta, Normale
CLE	Reinizializzazione del MIN, MAX o Delta
UNI1 / UNIO	Attiva / disattiva il cambio di unità

OUT1 / OUT0	Attiva / disatt. trasmissione dati continua
PRE ON / PRE OFF	Attiva / disatt. la funzione Preset
PRE	Richiamo del Preset
SET	Azzeramento
RES1 / RES2	Modifica risoluzione

SBY xx xx numero di minuti prima dello Stand by

Interrogazione

CHA?	Senso di misura?
FCT?	Funzione «preferito» attiva?
UNI?	Unità di misura attiva?
KEY?	Blocco tastiera?
MUL?	Fattore di moltiplicazione?
PRE?	Valore di preset?
REF?	Riferimento attivo?
STO?	Stato funzione HOLD?
TOL?	Valore dei limiti di tol. attuali?
ECO?	Attuale modalità economica?
LCAL?	Data ultima calibratura?
NCAL?	Data prossima calibratura?
NUM?	Numero di strumento?
?	Valore attuale (modalità Tol, valore seguito da <=>)
MOD?	Modalità attiva (MIN, MAX, Delta o Normale)?
SET?	Parametri principali dello strumento?
ID?	Codice d'identificazione dello strumento?

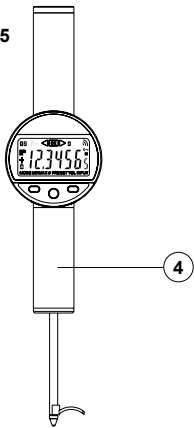
Funzioni di manutenzione

BAT?	Stato batteria (BAT1=Ok, BAT0=batteria scarica)
OFF	Spegnim. completo (riattivazione mediante pulsante o RS)
RST	Reinizializzazione dello strumento
SBY	Messa in Stand by dello strumento (SIS)
VER?	Revisione e data del firmware
SBY	Messa in Stand by dello strumento (SIS)

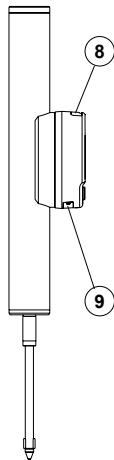
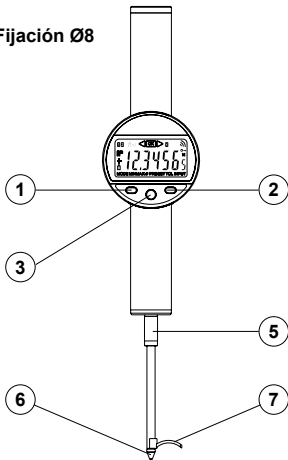
12. Specifiche

Campo di misura:	25mm	50mm	100mm
Errore massimo:	1.3µm	1.5µm	2.2µm
Ripetibilità:	0.2µm	0.2µm	0.2µm
Peso (fissaggio Ø8/fissaggio Ø25):	260g/-	290g/320g	340g/-
Forza di misura, posizione verticale (modella senza molla):	0.3N	0.40N (±10%)	-
Forza di misura, posizione verticale (modella con molla):	0.75-1.0N	0.85-1.2N (±10%)	0.9-1.3N (±10%)
Massa in movimento:	0.30N	0.40N	0.55N
Velocità massimo di spostamento:	1.7m/s		
Numero di misure al secondo:	misura: 4.4 mis/s modalità MIN/MAX: 5.3 mis/s		
Unità di misura:	metrica/inglese (Inch)		
Preset massimo (risoluzione 0,001 mm):	±999.999 mm/±39.99995 IN		
Preset massimo (risoluzione 0,0001 mm):	±99.9999 mm/±3.999995 IN		
Sistema di misura:	Sistema Sylvac induttivo (brevettato)		
Alimentazione:	1 batteria al litio 3 V, tipo CR2032, capacità 220 mAh		
Autonomia media:	4'000 ore		
Uscita dati:	compatibile RS232		
Temperatura operativa (stoccaggio):	da +5 a +40 °C (da -10 a +60 °C)		
Compatibilità elettromagnetica:	secondo EN 61326-1		
Specifica IP (secondo IEC60529):	IP 51		
Fissaggio e ingombro:	fissaggio Ø8h6/Ø25g7 (in base al modello)		
Tasto di misura intercambiabile:	M2.5 (secondo DIN 878)		

Fijación Ø25



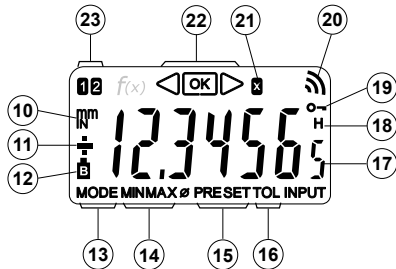
Fijación Ø8






Description

1. Botón Modo
2. Botón Configuración
3. Botón « Favoritos »
4. Tubo de fijación Ø25
5. Cañón de fijación Ø8
6. Palpador de bola Ø2/M2.5
7. Palanca de elevación
8. Alojamiento para cable Proximity
9. Alojamiento para batería o cable Power
10. Unidad de medida (mm/pulgadas)
11. Indicadores +/-
12. Batería baja
13. Indicación del menú Modo
14. Modo MIN/MAX/DELTA
15. Modo Preset
16. Modo Tolerancias
17. Visualización de 6 dígitos
18. Congelación del valor de medición

19. Bloqueo del botón
20. Envío de datos
21. Factor de multiplicación
22. Indicadores de tolerancia
23. Referencia activa



1. Funcionalidades del equipo

-  El equipo dispone de 2 modos de trabajo: funciones básicas (con acceso directo) y funciones avanzadas. Además de las funciones de configuración hay acceso a dos referencias de trabajo, en modo MIN, MAX y DELTA (TIR), en visualización de tolerancias o en la introducción de un factor de multiplicación distinto de 1:1. (ver cap. 3 y 4)
-  La tecla «favorito» atribuye un acceso directo a la función utilizada de manera principal (ver cap. 6)
-  Atribuye un valor predefinido, reinicializa el modo MIN/MAX, borra una selección y gestiona el apagado del equipo. Por defecto, el modo SIS permite apagar de manera automática sin pérdida de original (ver cap. 7)

- Personalización de las funciones

Es posible activar o desactivar ciertas funciones del equipo por RS232 (ver cap. 9)

- Parámetros de transmisión de datos

4800Bds, 7 bits, paridad par, 2 bits de parada

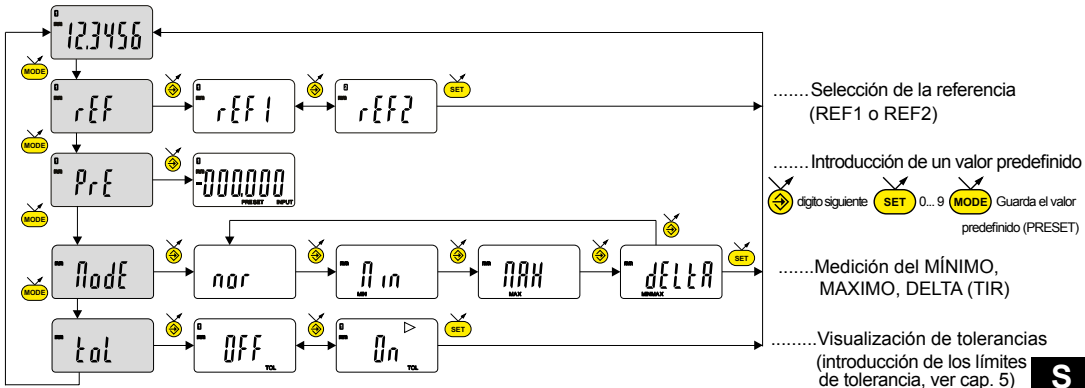
2. Arranque, Toma de referencia

Pulse un botón.

En el primer empleo, después de una sustitución de la batería ó después de una extinción completa (OFF), el equipo pedirá una nueva toma de referencia (---r{f}---). Basta con desplazar el vástago hasta el final de la carrera .

3. Funciones básicas



Cada pulsación breve sobre **MODE** permite acceder directamente a las funciones básicas:

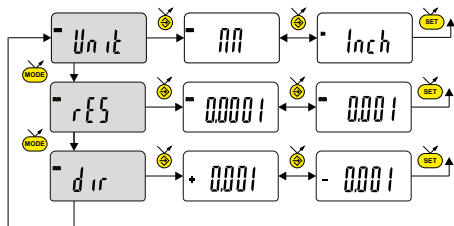


Observaciones: Es posible atribuir un valor predefinido diferente a cada una de las 2 referencias. También pueden atribuirse límites de tolerancia diferentes a las referencias 1 y 2.



4. Funciones avanzadas

Al pulsar prolongadamente (>2 seg) sobre  accederá a las funciones avanzadas. Pulsando brevemente en  accederá a la función deseada:

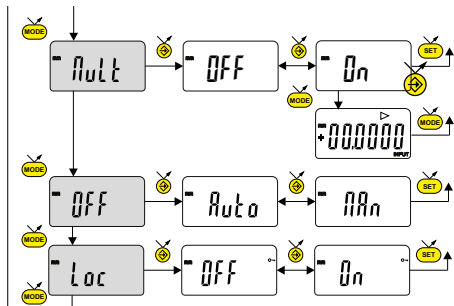


..... Selección de la unidad (mm o In)

..... Selección de resolución
(depende de la versión)

..... Selección de la dirección de medición
(sentido positivo o negativo)

..... continuación



Introducción de un factor de multiplicación diferente de 1.0000
↘ Dígito siguiente SET 0...9 MODE guarda el valor del Preset

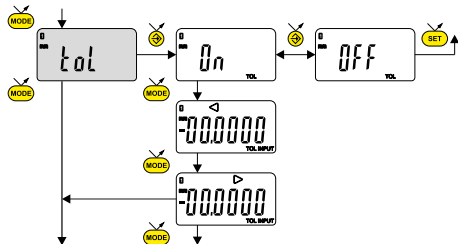
Modo de apagado automático

Off = desactivado, Auto = activado (tras 10min.)

Bloqueo del teclado, solo la tecla favorito ↘ queda activa
(para desactivar el bloqueo el teclado, pulse SET durante 5 seg.)

5. Introducción de los límites de tolerancia

Para introducir o modificar los límites de tolerancia seleccione el modo $tol \rightarrow U_n$ y a continuación presione brevemente en **MODE** :



..... Introduzca el límite de tolerancia inferior ◀


..... Introduzca el límite de tolerancia superior ▶

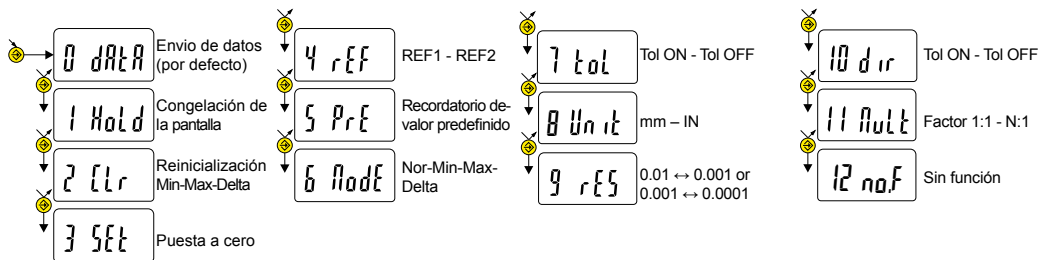
◀ dígito siguiente SET 0...9 MODE guarda el valor predefinido (PRESET)

Observaciones :

- En el caso de medición de cotas de interior puede cruzar los indicadores (rojo y amarillo) invirtiendo el orden de introducción de los límites de tolerancia (límite inferior > límite superior).
- Es posible introducir límites de tolerancia diferentes en las REF1 y REF2.
- También es posible mostrar los límites de tolerancia cuando el equipo trabaja en modo MIN, MAX o DELTA (TIR)
- Si el usuario no ha definido ningún límite de tolerancia, el instrumento mostrará los indicadores de límites de tolerancias ◀ OK ▶ pero sin activar los indicadores luminosos (rojo - verde - amarillo)

6. Tecla favorito

Con la tecla «favorito» se accede directamente a una función predefinida y puede configurarse según las necesidades del usuario. Para atribuir una función a la tecla «favorito» pulse prolongadamente sobre  y seleccione la función deseada:



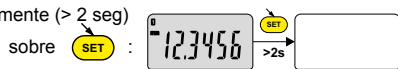
Validación de la selección: Pulsando prolongadamente en , o brevemente en  o en 

Observaciones: puede atribuirse también la función por RS232 con las teclas <FCT + N° de función>
ejemplo: Cambio de unidad de medida = <FCT8>, dirección de medición inversa = <FCTA>.

7. Apagado

El comparador hibernará automáticamente tras 10 minutos de inactividad salvo que el modo Auto OFF esté desactivado (ver Cap. 4, Funciones avanzadas)

Es posible forzar el modo de hibernación pulsando prolongadamente (> 2 seg)





En modo hibernación el sensor conserva el valor original (modo SIS) y el equipo se reanuda automáticamente por un movimiento de la tecla de medición por control RS, o pulse un botón.

Es posible apagar el equipo en períodos largos en los que no se utilice pero esto implicará la toma de referencia al arranque de nuevo (pérdida del origen):



8. Reinicialización del equipo

Los ajustes iniciales del equipo pueden restaurarse en cualquier momento pulsando prolongadamente (> 4 seg) y al mismo tiempo que  y  hasta que se muestre el mensaje *rsst*. El equipo pide entonces una nueva toma de referencia.

9. Personalización del equipo

Es posible personalizar el acceso a las funciones de su equipo con el programa gratuito para más información, véase el sitio web del fabricante (requiere conexión de su equipo con cable Proximity o Power RS / USB).

Esta aplicación permite:

- Desactivar o activar las funciones deseadas
- Modificar el acceso a las funciones avanzadas (acceso directo)

10. Conexión del equipo

El equipo puede conectarse a un periférico con un cable Proximity (RS o USB), o Power-RS (Power-USB). Consultar la página 2 para la conexión de los cables.

Los valores medidos pueden transmitirse y puede controlarse el instrumento con comandos predefinidos (lista de comandos principales en el cap. 11)

Observaciones :

En modo Tolerancia, los indicadores luminosos de los límites de tolerancia se iluminan sólo unos segundos cuando la medición se ha estabilizado. Sin embargo se mantendrán iluminados si el instrumento está conectado y recibe alimentación con el cable Power RS (USB).

11. Lista de comandos principales

Selección y configuración

CHA+ / CHA-	Cambio de dirección de medición
FCT0 ...9...A...F	Atribución de función «favorito»
MM / IN	Cambio de unidad de medida
KEY0 / KEY1	Activa / desactiva el bloqueo de teclado
MUL [+/-]xxx.xxxx	Modificación del factor de multiplicación
PRE [+/-]xxx.xxx	Modificación del valor predefinido
REF1 / REF2	Cambio de la referencia activa
STO1 / STO0	Activa / desactiva el HOLD
TOL1 / TOL0	Activa / desactiva las tolerancias
ECO1 / ECO0	Activa / desactiva el modo económico
LCAL dd.mm.yy	Modifica fecha de última calibración
NCAL dd.mm.yy	Modifica fecha de próxima calibración
NUM x...x (hasta 20 char)	Modificar el número de instrumento
TOL +/-xxx.xxx +/-yyy.yyy	Introducción de los límites de tol. actuales
MIN / MAX / DEL / NOR	Selección del modo MIN, MAX, Delta, Normal
CLE	Reinicio del MIN, MAX o Delta
UNI1 / UNIO	Activa / desactiva el cambio de unidad
OUT1 / OUT0	Activa / desact. transmisión continua de datos
PRE ON / PRE OFF	Activa / desactiva la función Preset
PRE	Recordatorio del Preset
SET	Puesta a cero
RES1 / RES2	Cambio de resolución
SBY xx	xx cantidad de minutos antes de la hibernación

Pregunta

CHA?	¿Sentido de medición?
FCT?	¿Función «favorito» activada?
UNI?	¿Unidad de medida activada?
KEY?	¿Bloqueo de teclado?
MUL?	¿Factor de multiplicación?
PRE?	¿Valor predefinido?
REF?	¿Referencia activa?
STO?	¿Estado de la función HOLD?
TOL?	¿Valor de límites de tol. actuales?
ECO?	¿Modo económico actual?
LCAL?	¿Fecha de última calibración?
NCAL?	¿Fecha de próxima calibración?
NUM?	¿Número de instrumento?
?	¿Valor actual (modo Tol, valor seguido de <=>)?
MOD?	¿Modo activo? (MIN, MAX, Delta o Normal)
SET?	¿Configuración principal del instrumento?
ID?	¿Código de identificación del instrumento?

Funciones de mantenimiento

BAT?	Estado batería (BAT1=Ok, BAT0=batería baja)
OFF	Apagado completo (arranque con botón o RS)
RST	Reinicialización del equipo
SBY	Hibernación del equipo (SIS)
VER?	Revisión y fecha del firmware.
SBY	Hibernación del equipo (SIS)

12. Specifications

Alcance de la medición:	25mm	50mm	100mm
Error máximo:	1.3µm	1.5µm	2.2µm
Repetibilidad:	0.2µm	0.2µm	0.2µm
Peso (fijación Ø8/fijación Ø25):	260g/-	290g/320g	340g/-
Fuerza de medición, posición vertical (modelo sin resorte):	0.3N	0.40N (±10%)	-
Fuerza de medición, posición vertical (modelo con resorte):	0.75-1.0N	0.85-1.2N (±10%)	0.9-1.3N (±10%)
Masa en movimiento:	0.30N	0.40N	0.55N
Velocidad máxima de desplazamiento:	1.7m/seg.		
Número de mediciones por segundo:	medición: 4.4 med/s modo MIN/MAX: 5.3 med/seg.		
Unidad de medida:	métrico/imperial (pulgadas)		
Preset máximo (escala 0.001mm):	±999.999 mm/±39.99995 IN		
Preset máximo (escala 0.0001mm):	±99.9999 mm/±3.999995 IN		
Sistema de medida:	Sylvac inductive system (patentado)		
Alimentación:	1 batería litio 3V, tipo CR2032, capacidad 220mAh		
Autonomía media:	4'000 horas		
Salida de datos:	compatible RS232		
Temperatura de trabajo (almacenamiento):	+5 hasta +40°C (-10 hasta +60°C)		
Compatibilidad electromagnética:	según EN 61326-1		
Especificación IP (según IEC60529):	IP 51		
Fijación y volumen:	fijación Ø8h6/Ø25g7 (depending on model)		
Tecla de medición intercambiable:	M2.5 (según DIN 878)		

CERTIFICATE OF CONFORMITY

We certify that this instrument has been manufactured in accordance with our Quality Standard and tested with reference to masters of certified traceability by the National Office of Metrology.

CERTIFICAT DE CONFORMITE

Nous certifions que cet instrument a été fabriqué et contrôlé selon nos normes de qualité et en référence avec des étalons dont la traçabilité est reconnue par l'office national de métrologie.

QUALITÄTSZEUGNIS

Wir bestätigen, dass dieses Gerät gemäss unseren internen Qualitätsnormen hergestellt wurde und mittels Normalen mit anerkannter Rückverfolgbarkeit, kalibriert durch das Nationalamt für Metrologie, geprüft worden ist.

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ

Con il presente si certifica che questo strumento è stato prodotto secondo il nostro standard sulla qualità e controllato rispetto a campioni di riferibilità riconosciuta dall'ufficio nazionale di metrologia

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

Certificamos que este instrumento ha sido fabricado conforme a nuestras normas de calidad y ha sido controlado en relación con patrones de trazabilidad reconocida por la oficina nacional de metrología.

Calibration certificate

Because we make our instruments in batches, you may find that the date on your calibration certificate is not current. Please be assured that your instruments are certified at point of production and then held in stock in our warehouse in accordance with our Quality Management System ISO 9001. Re-calibration cycle should start from date of receipt.

Certificat d'étalonnage

En raison de la fabrication de nos instruments par lots de production, il est possible que la date de votre certificat d'étalonnage ne soit pas actuelle. Nous garantissons que nos instruments sont certifiés au moment de leur fabrication puis stockés conformément à notre système de gestion de la qualité ISO 9001. Le cycle de réétalonnage peut commencer à partir de la date de réception.

Zertifikat

Da wir unsere Instrumente in Serien herstellen, kann es sein, dass das Datum auf dem Zertifikat nicht aktuell ist. Die Instrumente sind jedoch ab der Herstellung zertifiziert und werden dann gemäss unserem Qualitätsmanagementsystem ISO 9001 in unserem Lager aufbewahrt. Der Nachkalibrierungszyklus kann ab dem Empfangsdatum beginnen.

Certificado de calibración

Puesto que fabricamos nuestros instrumentos por lotes, puede que la fecha de su informe de prueba / certificado de calibración no esté al día. Asegúrese de que los instrumentos estén certificados en nuestro lugar de producción y estén almacenados en nuestro almacén conforme a nuestro sistema de control de calidad ISO 9001. El ciclo de recalibración puede empezar a partir de la fecha de recepción.

Certificato di taratura

Considerata la nostra produzione in serie di strumenti, è possibile verificare che la data di produzione sul rapporto di prova / certificato di taratura non è attuale. Accertarsi che gli strumenti siano correttamente certificati dalla nostra produzione e che sono conservati in stock presso il nostro magazzino secondo il sistema di gestione della qualità ISO 9001. Il ciclo di nuova taratura può essere avviato dalla data di ricezione.

Notes

Notes



Changes without prior notice

Sous réserve de toute modification

Änderungen vorbehalten

Soggetto a modifica senza preavviso

Reservados los derechos de modificación sin previo aviso

Edition: 2018.05 / 681.291.01-100