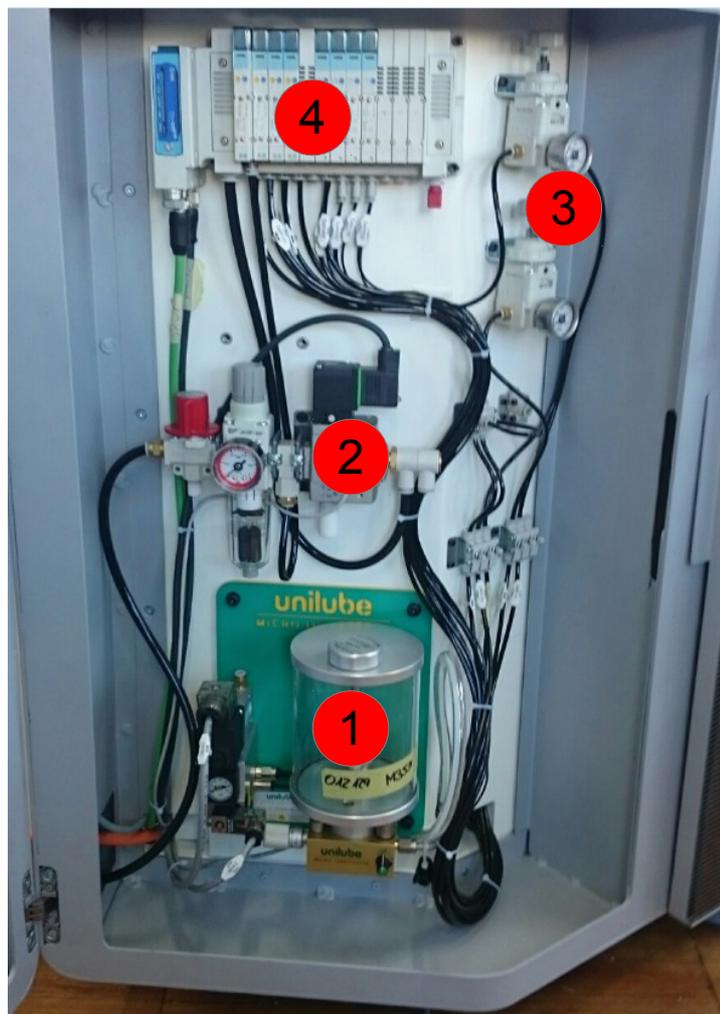


Maintenance Micro5

Armoire pneumatique



- 1) Microlubrification
- 2) Traitement d'air
- 3) Réglage de la pression broche
- 4) Electrovalves

Maintenance Micro5

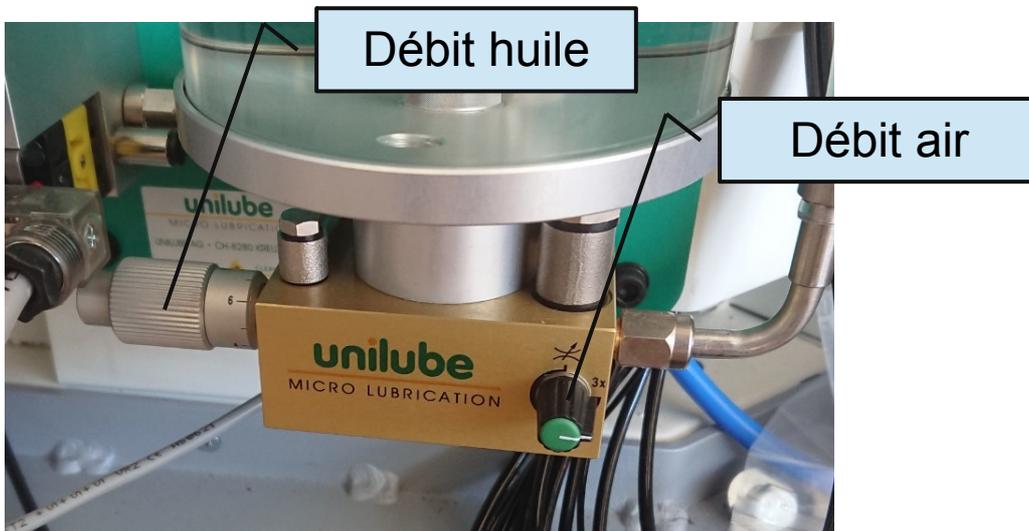
Microlubrification

Remplissage
(max 1.5 ltrs)



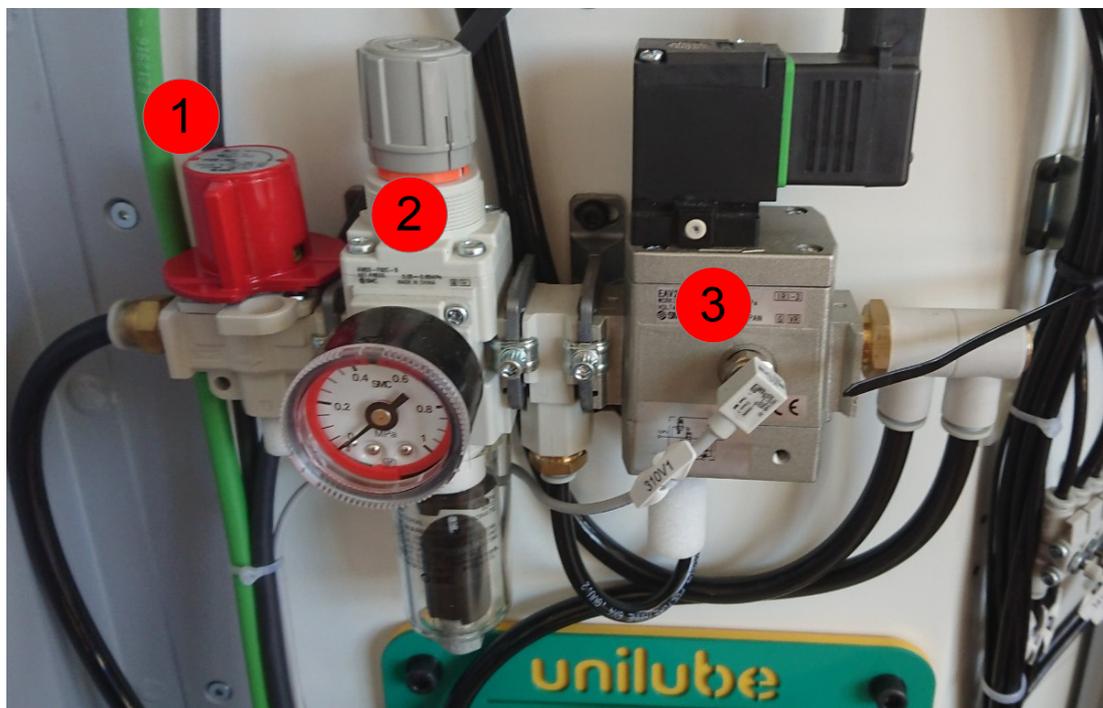
Unilube 9107
Or, laiton, alu (matière de joaillerie)

Unilube 2032
Inox, acier (matière plutôt dur)



Maintenance Micro5

Traitement d'air



- 1) Verrouillage de l'entrée d'air
- 2) Mano-détendeur et filtre
- 3) Vanne de décharge

Maintenance Micro5

Graissage machine

Rail MV

Fournisseur : Klüber

Type :

Klüberplex BE 31-102 ou équivalent

Graissage au pinceau chaque ~400 heures de fonctionnement environ selon état des rails après contrôle visuel

Vis à billes

Fournisseur : Klüber

Type :

ISOFLEX NCA 15 ou équivalent

Graissage au pinceau chaque ~400 heures de fonctionnement environ selon état des vis après contrôle visuel

Maintenance Micro5

Graissage scara

Rail Z

Fournisseur : Klüber

Type :

Klüberplex BE 31-102 ou équivalent

Graissage au pinceau chaque ~400 heures de fonctionnement environ selon état du rail après contrôle visuel

Vis à billes

Fournisseur : Klüber

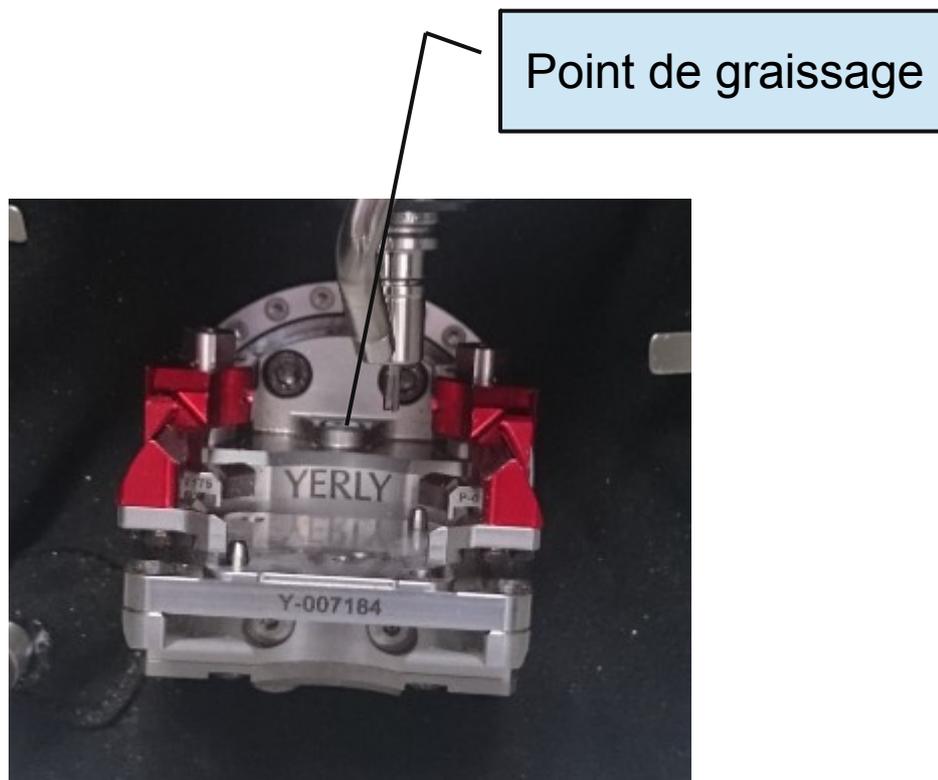
Type :

ISOFLEX NCA 15 ou équivalent

Graissage au pinceau chaque ~400 heures de fonctionnement environ selon état des vis après contrôle visuel

Maintenance Micro5

Sus-sous :



Fournisseur : Klüber

Type :

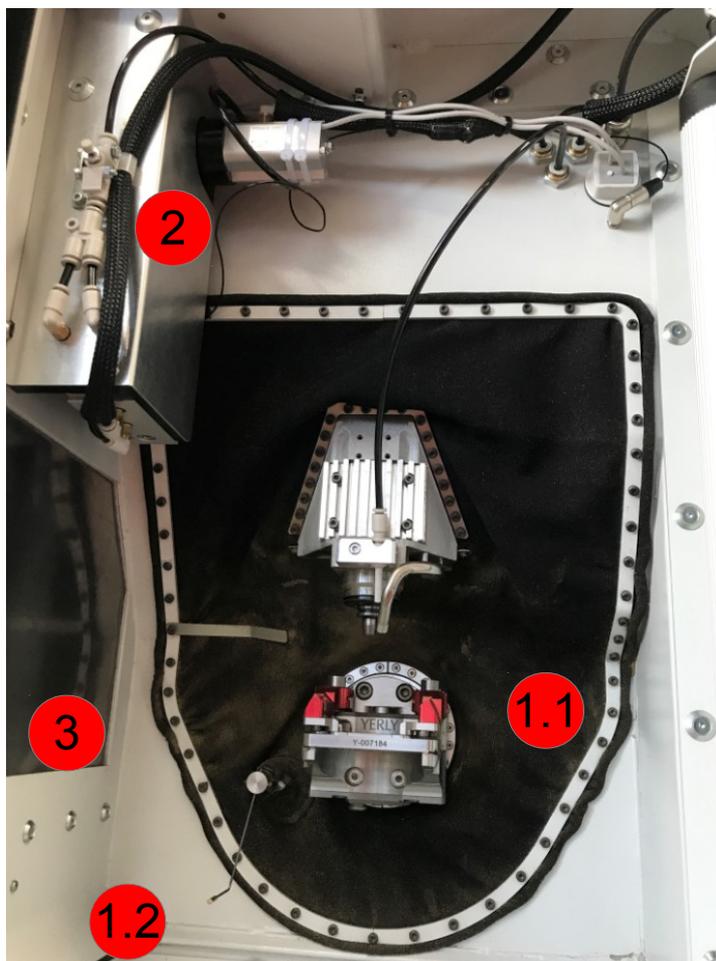
Microlube GBU-Y 131 ou équivalent

Graissage chaque 6 mois d'utilisation.

Attention de ne pas trop ajouter de graisse sous peine de bloquer le dispositif

Maintenance Micro5

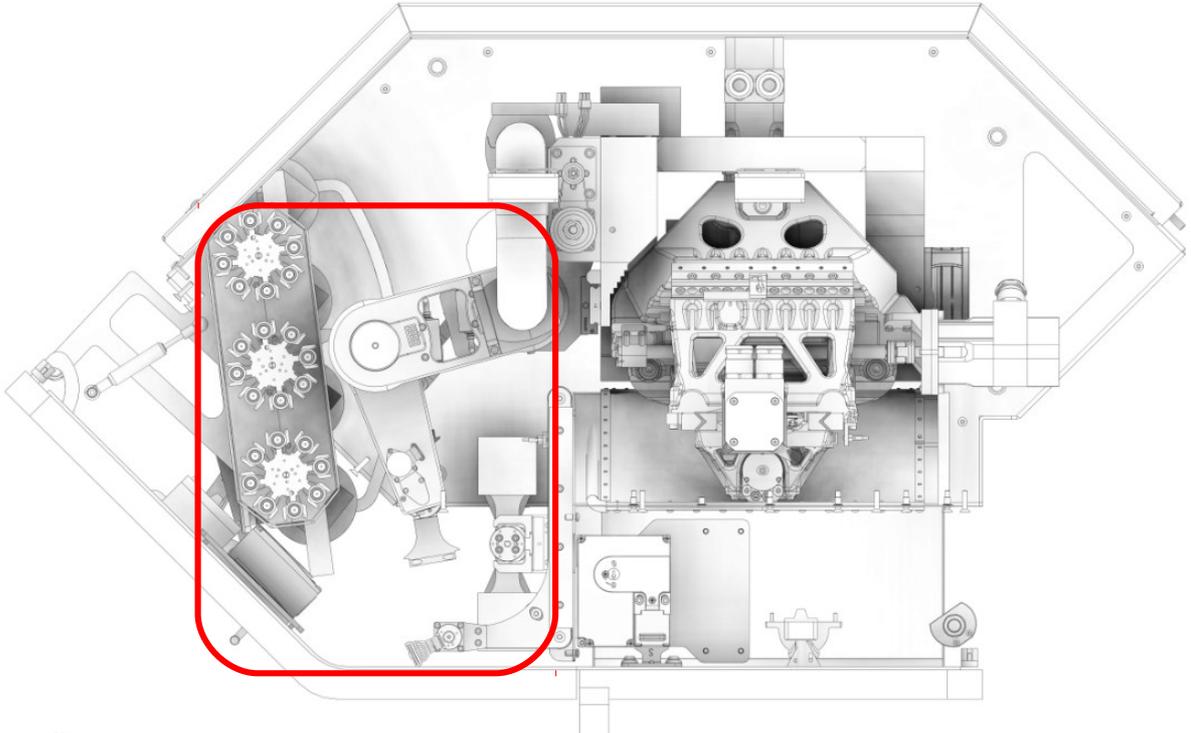
Nettoyage zone d'usinage :



- 1) Nettoyage au pinceau et à l'aspirateur de la toile ainsi que la zone sous le tiroir de récupération copeaux.
- 2) Démontez le cache du rangement palpeur pour vérifier qu'il n'y ait pas d'accumulation de copeaux. Nettoyer au pinceau et à l'aspirateur si nécessaire
- 3) Nettoyer régulièrement le rail inférieur de guidage de la cloison

Maintenance Micro5

Nettoyage zone de chargement :



Nettoyage au pinceau et à l'aspirateur de la zone de chargement.

Attention !

N'utilisez en aucun cas de l'air comprimé pour souffler les copeaux dans cette zone !

Ils risquent d'aller se déposer sur les vis et rails du scara et de la machine !